

# MANUTENÇÃO PREVENTIVA

## INSTALAÇÃO: DESGASTE DE POLIAS

Antes de instalar um jogo novo de correias, verifique o desgaste das polias com os gabaritos de polias em V, conforme figura ao lado.

Verifique também a presença de cantos vivos e material faltante nos canais. Em transmissões com correias sincronizadoras, verifique nos dentes o desgaste medindo o diâmetro externo e a presença de degraus nos dentes das polias.

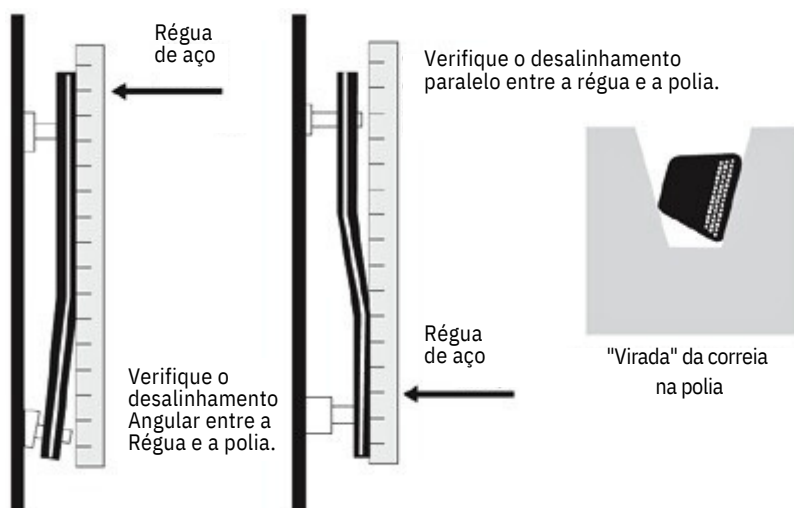
Polia com degraus sinaliza desgaste excessivo, provocando folga entre os dentes da correia e da polia. Esta folga afrouxa a correia, perdendo o sincronismo e encavalando os dentes.

As transmissões deverão trabalhar livres de atrito com peças estranhas (que podem causar cortes na correia).



## ALINHAMENTO

Polias desalinhadas provocam desgaste excessivo e ocasionam a "virada" da correia na polia.

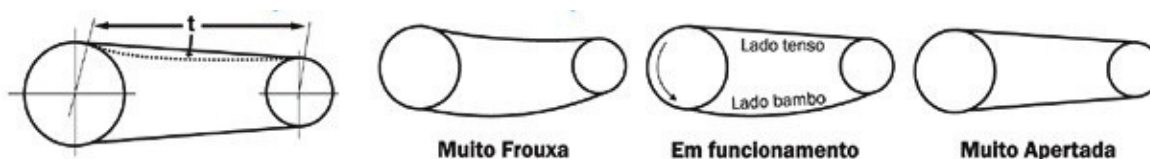


## TENSIONAMENTO

Utilize um dos equipamentos da Gates para o correto tensionamento das correias, seja o tensiômetro mecânico ou o eletrônico. Na impossibilidade de uso de uma ferramenta de aplicação prática, utilize a inspeção visual e auditiva (olhar e ouvir para detectar se a correia patina quando está em funcionamento, aplicando uma força no vão da transmissão para verificar se está frouxa ou tensa demais).

O tensionamento adequado ocorre quando a transmissão está com o menor tensionamento possível sem que ocorra a patinação da correia. Uma transmissão pouco tensionada provoca desgaste e superaquecimento pelo atrito.

Quando aplicado excesso de tensão, poderá comprometer os eixos, mancais e rolamentos ocasionando fadiga prematura.



## INSTALAÇÃO

A instalação de correias sempre deve ser feita sem o uso de ferramentas que entrem em contato com a correia ou com a polia. Assim procedendo, você preservará a vida dos cordonéis e das polias.

**Obs.:** Nunca use spray ou qualquer outro produto destinado a aumentar a aderência da correia. Estes produtos atacam a borracha causando a sua deterioração, agregam poeira e desgastam as polias.

Correias em V e em especial as correias sincronizadoras não devem ser vincadas, torcidas ou dobradas.



## EM OPERAÇÃO:

Evite ao máximo os “trancos” (cargas de choque) na máquina, pois essa é uma das causas de ruptura prematura das correias. Não se esqueça que a correia atua como “fusível” (proteção), rompendo-se antes de comprometer outros componentes (como eixos, mancais e rolamentos).

O manual de operação do equipamento deve ser lido com atenção, pois contém todos os cuidados a serem tomados com o equipamento.

Sempre siga as instruções do manual!

## ARMAZENAMENTO:

Armazene em prateleiras, caixas, recipientes ou mesmo penduradas na parede, desde que seja utilizado um suporte com diâmetro igual ou maior que o diâmetro mínimo recomendado para a polia da correia em questão. A condição ideal é abaixo de 30°C e a 70% de umidade relativa. Sempre em ambiente fresco e seco, sem incidência de luz direta (solar e/ou lâmpadas).

## GARANTIA:

As correias industriais Gates têm garantia total contra defeitos de fabricação. É importante que qualquer anormalidade ou reclamação seja enviada aos nossos canais de atendimento ou distribuição, com descrição detalhada do ocorrido e aplicação. A garantia não cobre erros e/ou problemas inerentes à aplicação inadequada do produto.